

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Красиков Андрей Владимирович
2	Дата рождения (полная)	17.04.1981
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук Специальность 2.6.4 – «Обработка металлов давлением»
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	нет
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	404119, Волгоградская обл., город Волжский, проспект Metallургов, 6 https://vtz.tmk-group.ru/index.php
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Филиал ПАО «ТМК» Волжский трубный завод
	Ведомственная принадлежность организации	Минпромторг РФ
	Тип организации	Публичное акционерное общество
	Наименование подразделения	Техническое управление
	Должность	Главный прокатчик
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<p>1. Pumpiansky D.A., Kosmatskiy Y.I., Krasikov A.V., Korsakov A.A., Mikhalkin D.V., Fokin N.V. EVOLUTION OF PROPERTIES OF CONTINUOUSLY CAST AISI 321STEEL BILLET DURING PIPE PRODUCTION ON A CONTINUOUS PIPE ROLLING MILL Metallurgist. 2025. T. 69. № 7. С. 948-954.</p> <p>2. Vydrin, A.V., Krasikov, A.V., Akhmerov, D.A. Modeling the influence of friction conditions on the process of continuous rolling of shells Chernye Metally, 2025, 2025(3), страницы 43–49</p> <p>3. Vydrin, A.V., Krasikov, A.V., Korsakov, A.A., Geim, E.A. Functional properties of plastic deformation resistance of 12Kh18N10T steel Izvestiya Vysshikh Uchebnykh Zavedenij. Chernaya Metallurgiya, 2024, 67(6), страницы 665–670</p> <p>4. Chernykh I.N., Geim E.A., Nifantev P.N., Ul'yanov A.G., Krasikov A.V., Tyshchuk I.N. Experimental Studies of Defect Formation during Pipe Reducing (2023) Steel in Translation, 53 (2), pp. 168 - 171</p> <p>5. Korsakov A.A., Mikhalkin D.V., Akhmerov D.A., Krasikov A.V., Ulyanov A.G. Study of the Operating Conditions of Piercing Mill Shoes Using Computer Modeling (2022) Metallurgist, 66 (1-2), pp. 33 - 44</p> <p>6. Кузнецов В.И., Выдрин А.В., Красиков А.В., Кривошеев А.А., Пашнина Е.Ю., Соколов Д.К., Нерозников В.Л. ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА И КАЧЕСТВА ТРУБ НА ОСНОВЕ РЕШЕНИЯ ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ ПРОБЛЕМ Сталь. 2022. № 1. С. 28-34.</p> <p>7. Trutnev N.V., Krasikov A.V., Kuznetsov V.Y., Morozov V.V., Viotenko R.M. Development of Production of Continuous Cast Billets of Grade 08Kh18N10T Steel for Fabricating Hot-Rolled and Pressed Pipes (2022) Steel in Translation, 52 (5), pp. 509 - 514</p> <p>8. Kuznetsov V.I., Krasikov A.V., Krivosheev A.A., Pashnina E.Yu., Neroznikov V.L. Requirements for graphite-containing lubricants and equipment for applying to a controlled-moving mandrel in the manufacture of pipes from stainless steel grades in a continuous mill line (2022) Chernye Metally, 2022 (2), pp. 23 - 28</p> <p>9. Trutnev N.V., Vydrin A.V., Bunyashin M.V., Krasikov A.V., Chernykh I.N., Zvonarev D. Yu., Ulyanov A.G. Technological development of the rolling of stainless steel pipes. Steel in</p>	

	Translation. 2021. Vol. 51(2). P.131-134.
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты